# Instituído pela Lei Municipal nº 1.131 de 18 de setembro de 2007 ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE

## ADMINISTRAÇÃO DO EXCELENTÍSSIMO SR. PREFEITO ERALDO DANIEL DE PAIVA

**ANO XVII** 

SÃO GONÇALO DO AMARANTE, 08 DE NOVEMBRO DE 2023

se as disposições em contrário.

Nº 205

## **EXECUTIVO/GABINETE**

 ${\tt DECRETO\,1.733/2023,\,de\,08\,de\,novembro\,de\,2023.}$ 

Abre Crédito Suplementar ao Orçamento do exercício de 2023 e dá outras providências.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE, no uso de atribuições que lhe são conferidas por Lei e de conformidade com o que faculta a o art. 8°, da Lei n° 2.072, de 29 de dezembro de 2022.

DECRETA:

Art. 1º - Fica aberto ao orçamento vigente um Crédito Suplementar da importância de R\$ 752.000,00 (setecentos e cinquenta e dois mil reais) na dotação constante do anexo I deste Decreto.

Art. 2º - Constitui fonte de recurso para cobertura do presente crédito suplementar a anulação parcial da dotação orçamentária constante do anexo II deste Decreto, na formz da Lei Federal nº 4.320/64, prevista no art. 43, §1.º inciso III.

Art. 3º - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação. Revogam-

São Gonçalo do Amarante/RN, em 08 de novembro de 2023. 202º da Independência e 135º da República.

> ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## ANEXO I

08 - SECRETARIA DE TRABALHO ASS SOCIAL E CIDADANIA	
04.122.0805.2005.2005 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE TRABALHO, ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA	
3390390000 - Outros serviços de terceiros - pessoa jurídica	130.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
27 - FUNDACAO DE CULTURA DONA MILITANA	
13.392.2702.2256.2256 - INCENTIVO, FORMAÇÃO E MANUTENÇÃO DE GRUPOS ARTÍSTICOS E CULTURAIS	
3390180000 - Auxílio financeiro a estudantes	45.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
27 - FUNDACAO DE CULTURA DONA MILITANA	
04.122.2707.2277.2277 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA FUNDAÇÃO DE CULTURA DONA MILITANA	
3390390000 - Outros serviços de terceiros - pessoa jurídica	55.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
30 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	
10.302.3033.2042.2042 - BLOCO DE FINANCIAMENTO DE MEDIA E ALTA COMPLEXIDADE	
3390300000 - Material de consumo	202.000,00
16000000 - CUSTEIO SUS FEDERAL - Transferências Fundo a Fundo de Recursos do SUS provenientes do Governo Federal - Bloco de Manutenção das Ações e Serviços Públicos de Saúde	
30 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	
10.302.3033.2042.2042 - BLOCO DE FINANCIAMENTO DE MEDIA E ALTA COMPLEXIDADE	
3390930000 - Indenizações e restituições	200.000,00
16000000 - CUSTEIO SUS FEDERAL - Transferências Fundo a Fundo de Recursos do SUS provenientes do Governo Federal - Bloco de Manutenção das Ações e Serviços Públicos de Saúde	
40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2067.2067 - SERVIÇOS DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL	
3190110000 - Vencimentos e vantagens fixas - pessoal civil	20.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2067.2067 - SERVIÇOS DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL	
3190110000 - Vencimentos e vantagens fixas - pessoal civil	100.000,00
16610000 - Transferência de Recursos dos Fundos Estaduais de Assistência Social	
TOTAL	752.000,00



## ANEXO II

08 - SECRETARIA DE TRABALHO ASS SOCIAL E CIDADANIA	
04.122.0805.2005.2005 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE TRABALHO, ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA	
3390920000 - Despesas de exercícios anteriores	30.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
08 - SECRETARIA DE TRABALHO ASS SOCIAL E CIDADANIA	
04.122.0805.2005.2005 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE TRABALHO, ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA	
3190920000 - Despesas de exercícios anteriores	50.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
08 - SECRETARIA DE TRABALHO ASS SOCIAL E CIDADANIA	
04.122.0805.2005.2005 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA DE TRABALHO, ASSISTÊNCIA SOCIAL E CIDADANIA	
3390320000 - Material, bem ou serviço para distribuição gratuita	50.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
27 - FUNDACAO DE CULTURA DONA MILITANA	
13.392.2704.1165.1165 - REALIZAÇÃO DO FESTIVAL DE QUADRILHAS JUNINAS	
3390320000 - Material, bem ou serviço para distribuição gratuita	100.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
30 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	
10.302.3033.2042.2042 - BLOCO DE FINANCIAMENTO DE MEDIA E ALTA COMPLEXIDADE	
3390300000 - Material de consumo	202.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
30 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE	
10.302.3033.2042.2042 - BLOCO DE FINANCIAMENTO DE MEDIA E ALTA COMPLEXIDADE	
3390930000 - Indenizações e restituições	200.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2067.2067 - SERVIÇOS DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL	
4490920000 - Despesas de exercícios anteriores	20.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2067.2067 - SERVIÇOS DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL	
3390300000 - Material de consumo	100.000,00
16610000 - Transferência de Recursos dos Fundos Estaduais de Assistência Social	
TOTAL	752.000,00

São Gonçalo do Amarante/RN, em 08 de novembro de 2023. 202º da Independência e 135º da República.

> ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## DECRETO 1.734/2023, de 08 de novembro de 2023.

Abre Crédito Suplementar ao Orçamento do exercício de 2023 e dá outras providências.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE, no uso de atribuições que lhe são conferidas por Lei e de conformidade com o que faculta a o art.  $8^{\circ}$ , da Lei n° 2.072, de 29 de dezembro de 2022.

DECRETA:

Art.  $1^{\circ}$  - Fica aberto ao orçamento vigente um Crédito Suplementar da importância de R\$ 200.000,00 (duzentos mil reais) na dotação constante do anexo I deste Decreto.

Art. 2º - Constitui fonte de recurso para cobertura do presente crédito suplementar a anulação parcial da dotação orçamentária constante do anexo II deste Decreto, na forma da Lei Federal nº 4.320/64, prevista no art. 43, §1.º inciso III.

Art. 3º - Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação. Revogamse as disposições em contrário.

São Gonçalo do Amarante/RN, em 08 de novembro de 2023. 202º da Independência e 135º da República.

> ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal



### ANEXO I

40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2066.2066 - SERVIÇOS DA PROTEÇÃO SOCIAL BÁSICA	
3390300000 - Material de consumo	200.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
TOTAL	200.000,00

## ANEXO II

40 - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTENCIA SOCIAL	
08.244.4001.2073.2073 - BENEFÍCIOS EVENTUAIS DA ASSISTÊNCIA SOCIAL	
3390320000 - Material, bem ou serviço para distribuição gratuita	200.000,00
15000000 - Recursos não vinculados de Impostos	
TOTAL	200.000,00

São Gonçalo do Amarante/RN, em 08 de novembro de 2023. 202º da Independência e 135º da República.

## ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## \*LEI N° 2.145/2023, DE 03 DE NOVEMBRO DE 2023.

DENOMINA A UNIDADE BÁSICA DE SAÚDE - UBS, LOCALIZADA NO CONJUNTO JARDIM PETRÓPOLIS, NO BAIRRO JARDINS, NO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de sua atribuição legal prevista na Lei Orgânica do Município, FAÇO saber que a CÂMARA MUNICIPAL aprovou e eu sanciono a seguinte Lei:

Art. 1º Fica denominada de "LIDIANE JÁCOME DE LIRA", a Unidade Básica de Saúde – UBS, localizada no Conjunto Jardim Petrópolis no bairro Jardins, no Município de São Gonçalo do Amarante/RN, conforme mapa constante no ANEXO I.

Art. 2º Esta Lei entra em vigor a partir da data de sua publicação.

São Gonçalo do Amarante/RN, 03 de novembro 2023. 202º da Independência e 135º da República.

#### ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## ANEXO I



São Gonçalo do Amarante/RN, 03 de novembro 2023. 202º da Independência e 135º da República.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

\*Republicado por incorreção

## \*LEI N° 2.149/2023, DE 03 DE NOVEMBRO DE 2023.

DENOMINA DE QUADRA POLIESPORTIVA LUIZ VENTURA MARQUES, A QUADRA DE ESPORTES DA COMUNIDADE DE JENIPAPO, ZONA RURAL DO MUNICÍPIO DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de sua atribuição legal prevista na Lei Orgânica do Município, FAÇO saber que a CÂMARA MUNICIPAL aprovou e eu sanciono a seguinte Lei:

Art. 1º Fica denominada de Luiz Ventura Marques, a quadra de esportes da comunidade de Jenipapo, zona rural do Município de São Gonçalo do Amarante/RN, sinalizada conforme anexo I.

Art. 2º Revogam-se as disposições em contrário. Art. 3º Esta Lei entrará em vigor na data de sua publicação.

São Gonçalo do Amarante/RN, 03 de novembro 2023. 202º da Independência e 135º da República.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## ANEXO I



São Gonçalo do Amarante/RN, 03 de novembro 2023. 202º da Independência e 135º da República.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

\*Republicado por incorreção



## LEI Nº 2.150/2023, de 08 de novembro de 2023.

Autoriza a transferência de recursos do Sistema Autônomo de Águas e Esgotos de São Gonçalo do Amarante/RN ao Município para compor a contrapartida local no financiamento das obras de saneamento básico do Programa de Ações Estruturantes de São Gonçalo do Amarante – PAES e dá outras providências.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de sua atribuição legal prevista no art. 45, §1º, IV, da Lei Orgânica do Município, FAÇO SABER que a Câmara Municipal aprovou e ele sanciona a seguinte lei:

Art. 1º. Fica o Serviço Autônomo de Água e Esgoto de São Gonçalo do Amarante/RN – SAAE autorizado a transferir ao Município de São Gonçalo do Amarante/RN, recursos financeiros para compor a contrapartida local, encargos e amortização do financiamento das obras de saneamento básico do Programa de Ações Estruturantes de São Gonçalo do Amarante – PAES de que trata o Decreto nº 1.112/2019, de 18 de outubro de 2019.

§1ª. Os valores transferidos ao Município serão dispendidos com contrapartida local para pagamento de obras de saneamento básico, encargos e amortização do financiamento através do PAES, e constarão do anexo I desta Lei.

§2º. A transferência de recursos ao Município de que trata esta lei, será condicionada à disponibilidade financeira e orçamentária e de modo que não afete a qualidade e a eficiência dos serviços prestados pelo Serviço Autônomo de Água e Esgoto de São Gonçalo do Amarante/RN – SAAE, podendo ocorrer ao longo da execução e até a conclusão das obrigações do programa PAES.

Art. 2º. A transferência dos recursos será regulamentada através de convênio a ser celebrado entre o Município e o SAAE.

Art. 3º. Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

São Gonçalo do Amarante/RN, 08 de novembro de 2023. 202º da Independência e 135º da República.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

#### ANEXO I

Valores que serão transferidos ao Município, como contrapartida local para pagamento de obras de saneamento básico, encargos e amortização do financiamento através do PAES, em sintonia com as demandas operacionais do SAAE e que poderão variar de acordo com a disponibilidade financeira da Autarquia, dentro da estimativa prevista no Relatório de Impacto Orçamentário Financeiro.

## **ESTIMATIVA DE REPASSES**

Estimativa Exercício 2023 a 2025 - R\$ 15.036.326,86 (Quinze Milhões, trinta e seis mil trezentos, vinte e seis reais e oitenta e seis centavos.)

Com estimativa previsão de repasse médio por exercício de R\$ 5.012.108,93 (Cinco Milhões, doze mil, cento e oitenta reais e noventa e três centavos.)

São Gonçalo do Amarante/RN, 08 de novembro de 2023 202º da Independência e 135º da República.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

## PORTARIA 1.357/2023, de 08 de novembro de 2023.

Desliga servidora do Serviço Público Municipal em razão de aposentadoria.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o que dispõe o art. 69, §1º, XI, da Lei Orgânica do Município, c/c o art. 40 da Lei Complementar 53/2009 RESOLVE:

Art. 1º - Desligar do Serviço Público Municipal a servidora a DENIZE CARVALHO PINTO, matrícula nº 5127, ocupante do cargo de Dentista, lotada na Secretaria Municipal de Saúde no município de São Gonçalo do Amarante/RN, tendo em vista a sua aposentadoria concedida pelo Instituto de Previdência Social de São Gonçalo do Amarante/RN - IPREV por meio da Portaria 050/2023 - IPREV.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data da sua publicação, retroagindo seus efeitos a partir de 1º de novembro de 2023.

Árt. 3°. Revogam-se as disposições em contrário.

Prefeitura Municipal de São Gonçalo do Amarante/RN, Gabinete do Prefeito, 08 de novembro de 2023.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

#### PORTARIA 1.358/2023, de 08 de novembro de 2023.

Desliga servidora do Serviço Público Municipal em razão de aposentadoria.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de suas atribuições legais e tendo em vista o que dispõe o art. 69, §1°, XI, da Lei Orgânica do Município, c/c o art. 40 da Lei Complementar 53/2009

#### RESOLVE:

Art. 1º - Desligar do Serviço Público Municipal a servidora MARIA DAS GRAÇAS MONTEIRO MARTINS, matrícula nº 4926, ocupante do cargo de Gari, lotada na Secretaria Municipal de Serviços Urbanos, do município de São Gonçalo do Amarante/RN, tendo em vista a sua aposentadoria concedida pelo Instituto de Previdência Social de São Gonçalo do Amarante/RN - IPREV por meio da Portaria 049/2023 - IPREV.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data da sua publicação, retroagindo seus efeitos a partir de 1º de novembro de 2023.

Art. 3º. Revogam-se as disposições em contrário.

Prefeitura Municipal de São Gonçalo do Amarante/RN, Gabinete do Prefeito, 08 de novembro de 2023.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

### PORTARIA 1.359/2023 - GP, de 08 de novembro de 2023.

O PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, no uso de suas atribuições legais previstas na Lei Orgânica do Município, e considerando as disposições da Lei Complementar 69/2015,

RESOLVE:

Art. 1º. Exonerar, a pedido, ADELSON MARTINS do cargo de provimento em comissão de SECRETÁRIO, da Secretaria Municipal de Servicos Urbanos.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data da sua publicação, revogamse as disposições em contrário.

Prefeitura Municipal de São Gonçalo do Amarante/RN, Gabinete do Prefeito, em 08 de novembro de 2023.

ERALDO DANIEL DE PAIVA Prefeito Municipal

# EXECUTIVO/ADMINISTRAÇÃO

## PORTARIA Nº 912/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 933/2023-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a CÉLIA MARIA DA SILVA, Matrícula 5931, Professora Polivalente, do Quadro de Pessoal do Magistério desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funções em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO

## PORTARIA Nº 913/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 1013/2023-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a JOSÉ FERNANDES DE MACÊDO, Matrícula 6083, Professora Polivalente, do Quadro de Pessoal do Magistério desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funções em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO



## PORTARIA Nº 914/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 1014/2023-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a SANDRA GOMES DE MACEDO, Matrícula 9328, Professora Polivalente, do Quadro de Pessoal do Magistério desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funções em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO

## PORTARIA Nº 915/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 929/2023-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a MARIA SALETE CELESTINO DO NASCIMENTO, Matrícula 9897, Merendeira, do Quadro de Pessoal desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funções em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO

## PORTARIA Nº 916/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 1233/2022-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a MARIA DE FÁTIMA DE PAULA, Matrícula 5835, Professora Polivalente, do Quadro de Pessoal do Magistério desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funcões em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO

## PORTARIA Nº 917/2023-SEMA, de 08 de Novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o que dispõe o Artigo 2º e Parágrafos da Lei Complementar nº 41/05. Publicação em Julho de 2005, em consonância com o que consta no Processo nº 1038/2023-SEMARH:

RESOLVE: Conceder a MARIA CRISTINA MARINHO DE SOUZA, Matrícula 5950, Professora Polivalente, do Quadro de Pessoal do Magistério desta Prefeitura, Licença Prêmio pelo período de 03 (três) meses, à partir de 13 de Novembro de 2023 à 13 de Fevereiro de 2024, de acordo com os requisitos acima citados, devendo retornar as suas funções em 14 de Fevereiro de 2024.

Ana Cristina da Silva Costa SECRETÁRIA MUNICIPAL ADJUNTA DE ADMINISTRAÇÃO

# **EXECUTIVO/LICITAÇÃO**

# ATO DE ADJUDICAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 011/2023

OBJETO: Contratação de empresa que se disponha a confeccionar carnês de IPTU para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Tributação. Considerando, o resultado do procedimento de licitação, em tela, configurado na ata que integra os autos deste certame. Considerando, que após os lances e negociações diretas com esse Pregoeiro, foi conseguido valor de acordo com a pratica do mercado local. Considerando, que não houve qualquer manifestação no que concerne a interposição de recursos, estando, portanto, precluso o direito de interposição de recurso pelos licitantes. Considerando, finalmente o que preconizado o inciso XX, do artigo 4º, da Lei Federal n.º 10.520./2002. ADJUDICO o presente procedimento em favor da(s) licitante(s):

IIICISU A	n, uo artigo	74, da Lei rederarii. 10.320./2002. Ab30b100 0 presente procedimento eni lavor da(s) licita	πε(δ).			
Venced	or: GRAFIC	CA E EDITORA QUATRO CORES EIRELI ME				
CNPJ: 2	26.408.616	/0001-90				
Endered	ço: AV. ALI	MIRANTE ALEXANDRINO DE ALENCAR, 0565, № , ALECRIM, NATAL/RN				
Represe	entante: FA	BIO PEREIRA BEZERRA				
Item	Código	Descrição	UNID	QUANT.	Preço	Total
1	936184	confeccionar carnês de IPTU para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Tributação	UN	80.000	2,22	177.600,00
					Total	177.600,00

Valor total da contratação 177.600,00. Encaminhe o processo ao Senhor Secretário da Pasta, para deliberação superior.

São Gonçalo do Amarante/RN, 08/11/2023. Carla Virgínia Gomes Praça de Araújo PREGOEIRO(A)

ATO DE HOMOLOGAÇÃO PREGÃO PRESENCIAL Nº 011/2023

OBJETO: Contratação de empresa que se disponha a confeccionar camês de IPTU para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Tributação. Considerando, o resultado do procedimento de licitação, em tela, configurado na ata que integra os autos deste certame. Considerando, que após os lances e negociações diretas com esse Pregoeiro, foi conseguido valor de acordo com a pratica do mercado local. Considerando, que não houve qualquer manifestação no que concerne a interposição de recursos, estando, portanto, precluso o direito de interposição de recurso pelos licitantes. Considerando, finalmente o que preconizado o inciso XX, do artigo 4º, da Lei Federal n.º 10.520./2002. HOMOLOGO o presente procedimento tendo em vista está elaborado de acordo com a legislação vigente.

illoido AA, C	io artigo + , c	la Lett ederatifi: 10:320:72002: Holylobodo o presente procedimente	tendo em vi	sia esia ciaborado e	ic acoldo com a	iegisiação vigerite.
Vencedor:	GRAFICA E	EDITORA QUATRO CORES EIRELI ME				
CNPJ: 26.4	108.616/0001	-90				
Endereço:	AV. ALMIRA	NTE ALEXANDRINO DE ALENCAR, 0565, Nº , ALECRIM, NATAL/RN				
Representa	ante: FABIO	PEREIRA BEZERRA				
Item	Código	Descrição	UNID	QUANT.	Preço	Total
1	936184	confeccionar carnês de IPTU para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Tributação	UN	80.000	2,22	177.600,00
					Total	177.600,00

Valor total da contratação 177.600,00.



## EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 340/2023

PROCESSO ADMINISTRATIVO N. 9201/2023.

ADESÃO Nº 014/2023

CONTRATANTE: A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO GONÇALO DO AMARANTE/RN, por intermédio do(a) SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, ins crito(a) no CNPJ sob o nº 08.079.402/0001-35.

CONTRATADA: Empresa APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA, inscrita no CNPJ n° 06.198.597/0001 -07, com sede na Rua Projetada. S/N/ Lote: 04, Distrito Industrial I, CEP:59.280-000, Macaíba/RN.

OBJETO: Aquisição de móveis de escritório que serão utilizados pela Secretaria Municipal de Educação de São Gonçalo do Amarante/RN; durante a vigência do registro de preços, conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Termo de Referência, anexo do Edital e discriminação:

ÍTEM	LOTES (1 – 2 – 3)	MARCA	UN.	QTDE.	VALO	
I I EIVI	DESCRIÇÃO	MODELO			UNIT.	TOTAL
1	MESA RETA Composta por tampo e saia em MDP BP duas faces, espessura de 18 mm, todas as superfícies laterais revestidas em fita de borda com 2,5 mm de espessura e usinadas com raio mínimo de 2,5 mm, colado por meio de cola hotmelt. A mesa possui um gaveteiro a direita, composto por duas gavetas com área mínima para acomodar papeis no formato A4, mecanismo de deslizamento das gavetas por trilho guia em aço carbono pintado na cor branca com rodízio em nylon para facilitar o deslocamento das gavetas, puxador em plástico injetado na cor azul. Estrutura lateral em aço carbono, coluna oblongo 29x58 (1.2) e pés em tubo redondo 1½ (1.2) com terminações em sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. O conjunto das gavetas possuem travamento do conjunto por meio de fechadura tipo tambor e duas chaves. Todas as peças em aço deverão receber tratamento por meio de banhos sucessivos para proteção por meio de fosfatização, Pintura eletrostática epóxi pó, na cor cinza, curada em estufa com 230°C. Soldas devem possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias. Deve ser eliminado respingos e irregularidades de soldas, rebarbas e arredondados os cantos agudos. Bordas acessíveis aos usuários devem ser arredondadas. DIMENSÕES: 120x65x74 cm (comprimento x largura x altura) Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, com o mínimo de 500 horas conforme norma ABNT 8094:1983, - Material Metálico Revestido e Não revestido Corrosão por exposição à Névoa Salina  •ensaio de espessura média da camada de tinta com valor médio superior á 110 µm segundo a NBR 10443:2008 - Tintas e vernizes — Determinação da espessura da película seca sobre superfícies r	APFORM/MS-RT	UN.	50	902,50	45.125,00
2	MESA DE REUNIÃO Tampo – com formato retangular, constituído em MDP de 18 mm de espessura mínima com acabamento nas duas faces em BP. As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta, produzida em PVC com espessura mínima de 2,5 mm e raio mínimo de 2,5 mm nas extremidades, superior e inferior, colado por meio de cola hotmelt. Estrutura – autoportante, composta por 2 cavaletes, 1 travessa horizontal estrutural e 2 travessas de suporte ao tampo. Cavaletes deverão ser constituídos por: perfil superior, perfil central estrutural, coluna vertical. Perfil superior – dobrado, fornecido em chapa de aço, dimensões mínimas: 62x476x39x1,9mm (l x p x h x e), com furação na parte superior para fixação no tampo, deve ser fixado na coluna por solda MIG. Perfil central – possui formato retangular, em aço medida mínima 100x20x50x1,2 mm (l x p x h x e), soldado no centro do perfil superior e na extremidade superior da abertura central coluna vertical, neste perfil serão encaixadas e fixadas as travessas estruturais. Coluna vertical – formato oblongo, produzida em chapa de aço estampada, medida mínima de aproximadamente 29x58x630x1,2 mm (l x p x h x e), na parte inferior interna da coluna é soldada um tubo no formato redondo 100 x 1 ½ x 1,2 mm (l x p x e), com 2 furos centrais 70 mm distantes entre si, para fixação da sapata em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe. Travessa horizontal estrutural deve	APFORM/MS-RN	UN.	10	1.045,00	10.450,00



Estante em aço, prateleiras em Chapa 22 (espessura mínima de 0,80mm) e colunas em chapa 16 (espessura mínima de 1,5 mm), altura mínima da regulagem da prateleira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230° C, com superficies lisas e uniformes, contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mínimo de 500 horas; •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5941/2015 do "Isento de bolhas •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5941/2015 do "Isento de bolhas •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5941/2015 do "Isento de bolhas •grau de dempolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5941/2015 qo "Isento de bolhas •grau de dempolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 1943/2008 e a norma astm 47091/2013, com valor médio superior 4 100 µm; •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 111003/2009 yevisão corrigida de 2010; •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 03359/2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquere defeto fe fabricação. FABRICANTE: A PF							
pegas em aço devedo reciber tratamento por meio de barrios sucessivas para proviegia por meio de taticitacia, Printura eletracia reporto pi na cor citiza, cuasad em estada con 20°C. Soldis severa prossur asperificis las e control con control cont		ser formada por travessa em MDP 18 mm na mesa cor do tampo. Todas as					
peira potespido por moi de fuerfatização. Printima elémostática epido plo, na cordinación en estudia com 20%. Solidas devem posair asperificio las e homoglenia, mão devem os presentar portico contantes, superficies são ela homoglenia. Deve se enfirmidante transgrus e implicante des solidas, devem ser amograndatas. DIMENSOES 200/s0/24 cm (comprimento x largua x statura).  Toleráncia máxima gara variação de medidas dimensorais (* no). Jimm. Para apsamitar qualistidas, unidabilidade resistionio, o tem deve possuir os seguitates commentas qua devem ser apresentados, purtamenta com a expessiva de compositor de control por exposição en criama de neivas salina, com omitimo de 500 horas conforme norma ABNT 80041983 Maisterial Metalidade Revestodo e despresas medida da camada de first com valor médio superior a 100 m agunda se 180 m 190							
cinza, curade em esutida com 201°C. Soldes devem possuir appartice las e homogénes, ado devendo spesseral protino contrate, superficie sis de escapitation. Provincia de la companya de importante de soldes, victurios se embodinado so cativa aguidas. Dell'es de soldes, victurios se embodinado so cativa aguidas. Dell'es de Soldes de soldes, victurios se embodinado so cativa aguidas. Dell'es de Soldes de soldes, victurios se cambina de la companya del companya de la companya de la companya del companya de la companya del companya de la companya de la companya de la companya de la companya del companya de la companya d							
hemoglans, não devendo apresentar protos cortanies, superficies ásporeas o escórios. Deves en eliminador perippos e integrilaridade de sodas, reberarse e arredondados con cantos aguidos. Bordes secessiveis aos susantes deven es arredondados con entre aguidos de la composição de medidas dimensionais (* eu) Jame.  Para garantir a caudiados, utelesSGES 2006/2007/2017 (m. comprimento x larguais e aguidos de composição por expresação do medidas dimensionais (* eu) Jame.  Para garantir a caudiados, utelesSGES 2006/2007/2017 (m. com priminados do comendos que deven se a presentados juntamente com a proposito inicial:  **emissão de comasilo pro exposição em calmant de nêmes salarias, com on mínimo de 500 horisos conforme norma ABMT 5041-1883, - Malerial Medializo Revealdos e Não revealdo formado por accepcição à Nêmes Salaria de Revealdos de Abardos de garante emitima de de 1 ano contra qualquer defidito de fatorização.  **Destante para por patientes mais de acceleramente pero fatorizante, assantos que a garante mínima de dos fano contra qualquer defidito de fatorização.  **PARICANTE. POPORIA NODISTRA E COMPRON DO MAVEIS ITIDA  10 ESTANTE EMAÇO DO FRANTELERAS  **Estante em aco, puteitaises am 1978 A COMPRON DO MAVEIS ITIDA  10 ESTANTE EMAÇO DO FRANTELERAS  **Estante em aco, puteitaises am 1978 A COMPRON DO MAVEIS ITIDA  10 ESTANTE EMAÇO DO FRANTELERAS  **Estante em aco, puteitaises am com cadamento pelo sistema de tralamento quimido da chapa (anti-ferruginoso e fosfetizares) com benhos  10 Estante em aco, puteitaises am com cadamento pelo sistema de tralamento quimido da chapa (anti-ferruginoso e fosfetizares) com benhos  11 Estante em aco, puteitaises am com cadamento pelo sistema de revisa de patorización de sistema de estanda de patorización de mediado de patorización de estanda de comissão por expresação em comisso com o chio. Toda estatura em cada de patorización de comissão por expresação em comisso com o chio comisso de comissão por expresação em comisso com o chio comisso de comissão por expresação em com							
ou esócins. Deve ser eliminado respinso e irregularidades de soldas, relativas e arredonados ou canalisas apudios partes assessivas aos usuários devem ser arredondadas. DMENSOES 200:607.4 cm (comprimento x largua x autario) Totestrical máxima par variação de modida dimensionis (* ou -) 3 mm. Pora grammia di qualidad, de duabilidade o redistrica, o tiem notes possuir os processa inicial: ensoa de corrollo por exposició em climan de modida dimensionis (* ou -) 3 mm. Pora grammia di qualidad, de considerado en disensa de misensa de recorsido per exposició en entiema de misensa de corrollo por exposició em climan de misensa de recorsido per exposició em climan de misensa de recorsido per exposició en disensa de misensa de recorsido per exposició en climan de recorsido per exposició en de destructura de processa de recorsido per exposició en de destructura de compressa de recorsido per exposició en de destructura de compressa de recorsido per exposició en como como qualqua en guaran infimimo de 10 mm. altura minma de recorsido en destructura de recorsido en destructura de recorsido en en como en como como qualqua en quante en como en							
reharbase a enredordados os cambos aguidos. Bordas acesterias aos usaniros devem ser arredordados. DIMENSOES 2007/31 cm (comprimento x larguas x altura) Totarios maxima para variação de medidas dimensionais (* ou -) 3mm. Para garaetra aqualidade, durabilidade e residificado, o tiem diver possulor de propositio maxima para variação de medidas dimensionais (* ou -) 3mm. Para garaetra aqualidade, durabilidade e residificado, o tiem diver possulor de propositio midal:  **emissão de correado por exposição en fararra de niveas salina, com o minimo de 500 horas confirme mora ABRT 1004/13005 e Tintas e ventras de Diederante, com o minimo de 500 horas confirme mora ABRT 1004/13005 e Tintas e ventras de Salina e transitor de capseasar maños de correado por exposição à Nevos Salina e ventras de capseasar mánda de carnada de finito are mora atom radio supedor a 110 µm segurado a MRR 1044/2005 e Tintas e ventras de Salina e ventras de capseasar mánda de carnada de finito a consideração por factorates, extesando que a garantia minima de 10 no contra qualquer defeito de factoração.  DESTANTE EM AÇO DE FRATELERAS Estante em apo, posteiras em Chapa 22 (espessura minima de 0,80mm) e columas em chapa 51 (espessura minima de 0,80mm) e columas em chapa 51 (espessura minima de 1,50mm), por columa em chapa de problema de minima de factoração por posteira de comercia de marcia de minima de residencia de problema de minima de residencia de problema de minima de residencia de problema de minima de residencia de contras de minima de minima de problema de minima de mi							
devem ser amodordadas. DMENNSOES 200x9074 cm (comprimento x largan x altura) Toterdina mixima para variação de medidas dimensoranais (* ou - ) 3 mm. Para gerantir a qualicida, duabilidade e resistância, o item deve possur os seguities documentos que devem ser apresentados juntamente com a seguities documentos que devem ser apresentados juntamente com a seguities documentos que devem ser apresentados juntamente com a servicio de corresto por excepção de hera da sina de resistancia de corresto por excepção de hera da sina de seguitidade e resistancia de sina com restancia de seguitidade de sina com valor medio superior a 110 µm gesquido a NBR 1942/2003. Tintas e vermeze — Determinação da sepsesar da pelicial secue sobre superiorios regoses de devenariação de paratise antida excussivamente pod fabricante, assistance documentos de paratise de composição de paratise antida excussivamente pod fabricante, assistance de paratise de paratise de composição de paratise antida excussivamente pod fabricante, assistance de paratise de paratise de composição de paratise antida excussivamente pod fabricante, assistance de paratise de paratise antida de paratise de composição de paratise antida excussivamente pod fabricante, assistance de paratise de							
largues a altura) Toleráncia maksima para variação de medidas dimensionais (* ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, disabilidade e residência, o item deve possuir os seguintes documentos que debem ser apresentados juriflamente com a proposta inicial:  proposta inicial:  de 500 horses conforme mans ABHT 5084 1383 Material Medidio Revestido e Não revestido Corrosão por esposição à Nême solatina como minimo de 500 horses conforme a DRR 1044-32008 - Tinitas e venizos o de espossuar media de camado de tinto dom valor medio superor à 110 µm segundo a NBR 1044-32008 - Tinitas e venizos - Deteriminação de apsessuar altimida exclusivamente pelo fabricante, abestando que a garantia emitida exclusivamente pelo fabricação.  2480 CANTE. APROMI INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MAYERS, LTDA.  4580 CANTE. APROMI PORTO CANTE APROMI PORTO CANTE APROMINITATIVA CANT							
Toliedacia máxima para variação de medicias dimensionais (+ ou -) 3 mm. Para gaseriair a qualidade, ducibilidade resistência, o item deve possuir os seguirias documentos que devem ser apresentados juntamente com a poposa iniciai:  vinsaio de corresão por exposição (1945) - Material Medicino Revestido e Nibo revestido em câmara de névos salina, com o mínimo de 500 robas conforme a mora ARMT 6014185, - Material Medicino Revestido e Nibo revestido corresdo do reposição a Nibo revestido e Nibo revestido so como de reposição (1946) - Material Medicino Revestido e Nibo revestido so como de reposição (1946) - Material Medicino Revestido e Nibo revestido e no como de reposição (1946) - Material Medicino Revestido e Nibo revestido como de reposição (1946) - Material Medicino Revestido e Nibo revestido como de reposição e no como de reposição e a garantia minima de de 14 ano contra qualquer defielto de fatricação.  Destante em apo, poteciera em Chapa 22 (espessora minima de 0,80mm) e columas em chapa 16 (espessora minima de 15 mm), altum minima da regulagam de prableira 25 mm, com acabamente publica seta de tradamento químico de chiapa (eni-Herruginoso e fodistitarile) com benthos  Estante em apo, poteciera em Chapa 22 (espessora minima de 0,80mm) e columas em chapa 16 (espessora minima de 15 mm), altum minima da regulagam de prableira 25 mm, com acabamente publica seta publicada em suas termineções em Chapa 20 de colore sepalas pelablacas em suas termineções em contado com o de cilia de acabamente em com a persoda inicial:  unas de pois mentes a 2017 c. com suspeños lasse unidores, contrado de medicia de pois montes 2016 de colores apadas pelablacas em suas termineções de montelos punha retire com a proposta inicial:  unas de como de pois por exposição em câmara de nóvico a salina, conforme a norma ABMT 80417841, 2015 de "estenido de colores a garantia em como a ABMT 804171851, com som medica expersação de agentaria emitima de 4							
Para garantir a qualidade, duribilidade e resistêncis, o liem dive possuir os seguiris dournetios qui deven ser aprasentados juntamente com a proposta inicial:							
seguintes documentos que devem ser apresentados juntamentes com a proposta nicial:							
proposta incisat:  versado de corrossa por exposição em câmara de névos salina, com o mínimo de 500 horas conforme norma ABNT 8094/1983, - Material Meditico Revesido Não revestido Corross por exposição a Nevos Salina versado de apossesum notida da camata de finta com valor midido superior a 110 pm sepundo a NBR 1044/2008 - Trista e verticas - Determinação da espassaura da policula soca soche superficias rugassas Obelarogão de gestinale emitida exclusivamente policula for side completa de sepundo e de comissa de completa de compl		•					
ensaco de corresão por exposição em cañaras de névos salina, com or mínimo de 500 horas carárime norma ABNT 804/1833 Material Mediãlico Revestido e Não revestido Corrosão por exposição à Nêvos Salina ensacio de sepsessur anticida de carreada de Histor ou valor médio superior à 110 µm segundo a NBR 10443/2006 Tinata o ventriza — Determinação da espessura de pelicida sexa actor superior su registra de pelicida sexa actor su perior su perior su registra de pelicida sexa actor su perior su peri		, ,					
de 500 horas conforme norma ABNT 80941983, - Material Metalico Revestido Não revestido Corras do pre resposão a Névos Salina e remaio de espessura média da carmada de linta com valor médio superor à 110 µm segundo a NRR 10442008. Tintas e venirose - Determinação da espessura da pelicula seca sobre superficios rugosas - Que agarmalia minima é de 01 ano contra qualquer defetilo de fabricação FARRICAMTE. APPORN MOUSTRALE COMERCIO DE NOVISITA IL TOMA  ESTINATE EM AÇO DE PRATILLERAS - Estante en aqo, prateitimas em Chapa 22 (sepessura mínima de 0,80mm) e coluntes am chapa 16 (sepassura minima de 1,5 mm), attura minima da regulagem da proteitera 25 mm, com estalamento pob sollema de traditima de policima da come come de traditima de 1,5 mm), attura minima da regulagem da proteitera 25 mm, com estalamento pob sollema de traditima da come de traditima da 1,5 mm), attura minima da 1 regulagem da proteitera 25 mm, com estalamento pob sollema de traditima da come de traditima da 1,5 mm, attura minima da 1 regulagem da proteitera 25 mm, com estalamento por come de traditima da 1,5 mm, attura minima da 6 regulagem da policiera 25 mm, com come a come solla da 1,5 mm, attura minima da 6 regulagem da policiera 25 mm, com come a come solla da 1,5 mm, attura minima da 6 regulagem da policiera 25 mm, com come a come a substantima da 1,5 mm, attura minima da 6 regulagem a sua sterminações em contato com contacto policiera da 1,5 mm, attura minima da 6 regulagem a sua sterminações em contato com contacto policiera da 1,5 mm, attura minima da 6 responsações att. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Toleráncia máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5 mm. Para garantir a qualidade, curaditada de revisa selina, conforme roma a APRI 1094-1883, com o minima de 40 minima da 60 mm.  Tentra da 1,5 mm, attura da 1,5 mm, attura minima da 1,5 mm, attura mi							
Revestido e Não revestido Corrosão por exposição à Nevos Salina entado de espessuar medida da camada de Internativa do valor médio superior á 110 µm segundo a NRR 10443/2006. Tintas e vernizas — Determinação da espessuar da pelicula seas obre superficies rugasas - Determinação da espessuar da pelicula seas obre superficies rugasas - Determinação da espessuar da pelicula seas obre superficies rugasas - Determinação da espessuar da pelicula seas obre superficies rugasas - Determinação da espessuar da pelicula seas obre superficies plante de todo de porta de desenva de participação de paradia minima de ol ona contra qualquer defibile do hábicação. PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - SOS DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNIMANTE DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E ASSESSIBLA DE APPORNI NOUSTRIA E ASSESSIBLA DE APPORNI NOUSTRIA E ASSESSIBLA DE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNIMANTE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE PARICANTE. APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE APPORNI NOUSTRIA E CONFERCIO DE MOVEIS LTDA - APPORNICAD - FIX EST DE APPORNI NOUSTRIA							
ensacio de espessura média da camada de linta com valor médio superior à 110 µm segupudo a NRF 1443-2008 - Tinate vernizes - Determinação da espessura da pelicula seca sobre superficies rugosas - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defelto de fabricação.  FARRICAMTE: APFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVES IST ITO A 15 PORMEST - UN. 50 551,00 27,550,0 ESTANTE EMAÇO 05 PRATELEIRAS - SENTANTE							
110 µm segundo a NBR 10443/2008 a. Tinitas e vernizes — Determinação da espessura da peliculas seas obre superficies rugasas — Declaração de garantia mímina de 0.0 ham contra qualque ardefeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INOUSTRIA E COMERCIO DE MoVEIS L'TDA  10 ESTANTE EM AÇO 68 PATELEIRAS — Segunda de 15 mm, altura mínima de 1.5 mm, altura minima de 1 mortal qualque articipato de fabricação. FABRICANTE: APFORM INOUSTRIA E COMERCIO DE MoVEIS L'TDA — APFORMIEST— 6PT estante em aço, prateleiras sem Chapa 16 (sepsessura mímina de 1.5 mm), altura mínima de 1 mortal periodo de despessura de 15 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatização e passivador, prutura através de sistema eletrostático apoda jo curado em estita de pelo mentes a 25° C, com superficies lisas e uniformes. Comparis de 1.5 mm, altura mánima de 1.5 mm, altura mínima de 1.5 mm, altura mánima de 1.5 mm, altura mínima							
espessur da pelicula seca sobre superficise ruposas  - Declarçação de garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FARRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMEÇIO DE MOYEIS LITOA  10 ESTANTE EM AÇO 08 PRATELEIRAS  Estante em aço, prateiteiras em Chapa 22 Espessura minima de 0.80mm)  e colunas em chapa 16 (espessura minima de 1.5 mm), altura minima da repulagem da prateiteira 25 mm, com acabamento pola sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatização e passivador, pintura através de sistema eletrostatico spóx prò curado em  estufa de pelo menos a 230 °C, com superficise lisas e uniformes, contendo 60 prateiteras. As colunas em 1°C viervado receber sapetas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em  oniza daro.  Dimensões: att. 175 cm, larg. 95 cm, porf. 43, 5 cm  Tolivaricam abriama para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5 mm.  Para garantir a qualidade, durabilidade resistência, o item deve possur  os seguines documentos use devem ser apresentados juntamente com a  proposta iniciat:  "unisão de corrosão por esposição em câmara de névoa salina, conforme  norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma ABNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb a BNT seemb de bolhas  conforme a norma a BNT 8041/2015 0° seemb a BNT seemb de bolh		·					
- Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo Ibbricante, atestando que a garantia mínima de 01 ano contra qualquer defeto de Bibricação.  FARRICANTE. APFORM INCUSTRIA E COMÉRCIO DE MoVEIS LTDA  10 ESTANTE EMI AÇO 69 PATA ELEIRAS Estante em aço, prateieiras em Chapa 22 (sepsesura mínima de 0.5mm) e columas em chapa 16 (sepsesura mínima de 1.5 mm), altura mínima de 1.5 mm), e columas em chapa 16 (sepsesura mínima de 1.5 mm), altura mínima de 1.5 mm), altura mínima de 1.5 mm), altura mínima de 1.5 mm, altura mínima de 1.5 mm), altura mínima de 1.5 mm, altura mínima de 1.5 mm. altura m							
que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defello de fabricação. FABRICANTE: APROR INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOYEIS LTDA  10 ESTANTE EM ACO 06 PRATELEIRAS Estante em aço, prateletias em Chapa 22 (espessura mínima de 0,80mm) e obunas em chapa 16 (espessura mínima de 1,5 mm), altura mínima da regulagem da pratellara 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, pinhara através de sistema eletrostático epóxip do curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas se uniformes, contendo 05 prateleiras. As colunas em 1° deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Toteráncia máxima para avração de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, ourabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta iniciat:  - ensaio de comosão por exposição em câmara de névoa satina, conforme norma ABNT 894-1930, com o mínimo de 500 horas;  - grau de empolemento quando a talmando de distribução das bolhas conforme a norma ABNT 894-1930, com a minimo de 500 horas;  - grau de empolemento quando a talmando de distribução das bolhas conforme a norma ABNT 894-1930 de a spessa seu a de comos de comos de polar em como a ABNT 894-1930 de a spessa seu a de como a contra de minimo de 40 mm a ABNT 194-200 de a como a contra a ABNT 194-200 de a como a contra a ABNT 194-200 de a como a contra de co							
FABRICANTE: APFORM NDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA  10 ESTANTE EMAÇO DE PRATELEIRAS Estante em aço, prateleiras em Chapa 22 (espessur mínima de 0,80mm) e odunas em chapa 16 (spessus mínima de 1,5 mm), altura mínima da regulagem da prateleira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfalizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfalização e passivador, pintura através de sistema eletrostatica en como passivador, pintura através de sistema eletrostatica en como como passivador, pintura através de sistema eletrostatica en como como como como como como como com							
Estante em ago, prateletise sem Chapa 2 (espessura minima de 0,80mm) e colunas em chapa 16 (espessura minima de 1,5 mm), altura mínima da regulagem da pratellera 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  successivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo memos a 230 °C, com superficise lisas e uniformes, contendo 06 prateleras. As colunas em 11 "deverão receber espatas plasticas em suas terminações em contato com o châo. Toda estrutura em ciniza claro.  Dimensões: att. 175 cm, larg. 95 cm, prot 4,3,5 cm    Diemensões: att. 175 cm, larg. 95 cm, prot 4,3,5 cm    Toleráncia máxima para evarejão de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidate, durabilidads e resistência, o tiem deve possuir os segurites documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta initial:  vensão de corrosão por exposoção em centra de névos asalina, conforme norma ABNT 8041983, com o minimo de 500 horas:    -grau de emplemento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 86142015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 86412015 do : estande bolhas conforme a norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de servicia de posicia de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim difficulta de conforma e norma ABNT 10432000 de a norma asim norma e norma e norma ABNT 10432000 de a norma asim norma e nor							
Estante em app. prateleiras em Chapa 22 (espessura minima de 1,5 mm), altura minima da regulagem da prateleira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfaltizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfaltização e passivador, printra através de sistema eletrostático poix pó curado em estufa de pelo menosa 20 °C, com superios lisas e uniformes, contendo 05 prateleiras. As colunas em 1" deverão receber sapatas plasticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em ciniza claro.  Dimensões: ait. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (* ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 809411893, com o mínimo de 500 horas; -grau de empolamento quando a otenarho das bolhas conforme a norma ABNT 85412015 0" estanto de bolhas conforme a norma ABNT 85412015 0" estanto de bolhas -grau de empolamento quando a otenarho das bolhas conforme a norma ABNT 10442000 e a norma astem d'828-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrulada -ensaio de determinação de aspessura da camada de tinita conforme a norma ABNT 10432009 versão corrigida de 2010; -ensaio de aderêmica da finita, determinação de aderência, conforme norma a ABNT 10432009 versão corrigida de 2010; -ensaio de aderêmica da finita, determinação de aderência, conforme norma astm 033952017 -bectarção de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 0' 1 na o contra qualquer defeito de fabricação. FABRCANTE: APPCRMI NDUSTRIA E COMERCIO DE MEVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA -Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quato pés.  DIMENSOS ES TOLERANCIAS -Largura do assento: 500 mm +1-10 mm; -Largura do encosto: cómica de conscita cinimia de 40 mm; -Espessura da espuma do enco							
e colunas em chapa 16 (espessura mínima de 1.5 mm), altura mínima da regulagem da prateilera 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, pintura através de sistema eletrostatico epóx po curado em estufa de pelo menos a 230 °C, com superficies lisas e uniformes, contendo 06 prateilerias. As colunas em 11" d'everdor oceber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cirza cáro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43.5 cm  Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5 mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicia:  -ensaio de corresão por exposição em câmara de névos salina, conforme norma ABNT 50941:2015 do estento de bolhas conforme a norma ABNT 50941:2015 do estento de bolhas conforme a norma ABNT 50941:2015 do estento de bolhas conforme a norma ABNT 50941:2015 do estento de bolhas que u de empleamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 50941:2015 do estento de bolhas que u de empleamento quando a temanino das bolhas conforme a norma ABNT 30941:2015 do estento de bolhas que u de empleamento conforme a norma ABNT 30941:2015, com salor medida e desembração de espensa de aderiencia de tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 1003:2009 versão corrigida de 2010; errasio de aderiencia de tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 03393:2017  Dectarção de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeto de fabricação.  FIX EST  4 CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  L'argura do assento: 400 mm +1-10 mm;  L'argura do encosto: vinima de 40 mm;  Espessura de espuma do assentio: minima de 40 mm;  Espessura de espuma do assentio: minima de 40 mm;	10			UN.	50	551,00	27.550,00
regulagem da preiebira 25 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, pintura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufin de pelo menos a 230 ° C, com superficia listas e uniformes, contendo 60 prateleiras. As columas em "L' devarão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o ritão. Toda estrutura em ciriza claro.  Dimensões: alt 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerânda mâxima pera variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8941:2015 d0 = isento de bolhas conforme a norma ABNT 5941:2015 d0 = isento de bolhas sonforme a norma ABNT 5941:2015 d0 = isento de bolhas sonforme a norma ABNT 5941:2015 d0 = isento de bolhas grau de empolamento conforme a norma ABNT 6941:2015 d0 = isento de bolhas que de rempolamento conforme a norma ABNT 6941:2015 d0 = isento de bolhas que deferminação de aespessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1941:2015 d0 = isento de bolhas que deferminação de deferminação de aespessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1943:2008 e a norma astm 27091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 27091:2013, com valor medio superior á 100 µm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 23092:0017  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 23092:0017  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 23092:0017  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 20092:0019  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 20092:0019  -ensai			F 6PT				
tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos  sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e passivador, primira através de sistema eletrostático epóxi po curado em estuta do pelo menos a 20° C, com superidea lisas e uniformes, contendo 06 prateleiras. As colunas em "L' deverão receber sapatas pisaticas em suas terminações em contato com o rábi. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para granartir a qualdidade, durabilidade e resistincia, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme noma ABNT 304-1183, com o mínimo de 500 horas; -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 594-12015 10 = isento de bolhas surgaru de empolamento quando a termanho das bolhas conforme a norma ABNT 541-2015 10 = isento de bolhas surgaru de empolamento quando a termanho das bolhas conforme a norma ABNT 594-12015 10 = isento de bolhas entra de deferminação de aspessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 594-12015 10 = isento de bolhas entração de deferminação de aspessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astm 0793 12013, com valor médio suspetiro à 100 µm; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 10043-2009 versão corrigida de 2010; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 03359-2017  -Declaração de garantia emilida exclusivamente pelo fabricante, etestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APPORM INOUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  -Largura do assentio 300 mm +/-10 mm; -Largura do encoste. Volum mm +/-10 mm; -Largura do encoste. Outom mm +/-10 mm; -Largura do encoste. Outom mm +/-10 mm; -Espessura de espuma do assentio: 300 mm -							
sucessivos a quente, com desengravante, decapante, fosfatização e passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estur da pelo menos a 230 °C, com superficies lisas e uniformes, contendo 60 prateieiras. As colunas em "L' devarão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o rábo. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tollerânda makima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8941:2915 d0 = isento de bolhas conforme a norma ABNT 8941:2915 d0 = isento de bolhas ser que empolamento quando a temanda de de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5941:2015 t0 = isento de bolhas ser quando a temando das bolhas conforme a norma ABNT 5941:2015 t0 = isento de bolhas ser quando a temando das bolhas conforme a norma ABNT 6941:2015 t0 = isento de bolhas ser quando a temando das bolhas conforme a norma ABNT 1941:2015 to = isento de bolhas enterrujada energia de deferminação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1943:2008 e a norma atoma ABNT 1944:2008 e a norma atoma atoma en conforma norma atoma en conforma norma atoma en conforma en con							
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4		tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) com banhos					
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4							
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4				1			
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4							
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4							
passivador, printura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em estufa de pelo menos a 230 ° C, com superficies lisas e uniformes. contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: sit. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mítimo de 500 horas;  •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8041-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de sepsesura da camada de tinta conforme a norma ABNT 8541-2015 do i sento de bolhas  •grau de enferrujada de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443-2008 e a norma astim d'7091-2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003-2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astim 17091-209-209.  4 CADERA FIXA  CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-10 mm;  •largura do assento: 400 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 500 mm +/-0 mm;  •largura do assento: 4							
estufa de pelo menos a 230 °C, com superficies lisas e uniformes, contendo 60 prateletiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutra em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  **ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas;  **grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8094:12015 00 = isento de bolhas  **grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 00 = isento de bolhas  **grau de empolamento quando a chamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 00 = isento de bolhas  **grau de empolamento conforme a norma ABNT i 1043:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;  **ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 1043:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;  **ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm 03359:2017  **Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: AFFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  **CADEIRA FIXA  **CADEIRA FIXA  **Largura do assento: 400 mm +/-10 mm;  **Altura do assento: 400 mm +/-10 mm;  **Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  **Altura do assento: 500 mm +/-10 mm;  **Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  **Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  **Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  **Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  **Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;		sucessivos a quente, com desengraxante, decapante, fosfatização e					
contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para vanação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: *ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8994:1983, com o mínimo de 500 horas; *grau de empolamento quando a otensidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 8841/2015 do = isento de bolhas *grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841/2015 do = isento de bolhas *grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841/2015 do = isento de bolhas *grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3;2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada de sepessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d'091:2013, com valor médio superior à 100 µm; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 evasão corrigida de 2010; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 evasão corrigida de 2010; *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APPORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÔES E TOLERÂNCIAS *Largura do assento: 400 mm +/-10 mm; *Largura do encosto: mínima de 40 mm; *Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; *Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; *Esp		passivador, pintura através de sistema eletrostático epóxi pó curado em					
plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  - ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o minimo de 500 horas;  - grau de empolamento quando a densidade de distibuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas - grau de empolamento quando a otamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas - grau de emferrujamento conforme a norma ABNT so 4628-3:2015 ri 0 = 0 - % de área enferrujada - ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 100143:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; - ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma - ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; - ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma - astm 03359:2017 - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, alestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualque defeito de fabricação FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA - Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pês DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS - Largura do assento: 4500 mm +/-10 mm; - Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; - Espessura da espuma do encosto: minima de 40 mm; - Espessura da espuma do encosto: minima de 40 mm; - Espessura da espuma do encosto: minima de 30 mm.		estufa de pelo menos a 230 ° C, com superfícies lisas e uniformes,					
cinza claro.  Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou - ) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1993, com o minimo de 500 horas;  -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5041/2015 t0 - isento de bolhas  -grau de empolamento quando a o tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841/2015 t0 - isento de bolhas  -grau de emferrujada  -ensaio de deferinaição da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 μm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  -Largura do assento: 430 mm +/-10 mm;  -Largura do assento: 430 mm +/-10 mm;  -Largura do acsento: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  -Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  -Espessura da espuma do assento: minima de 40 mm;  -Espessura da espuma do assento: minima de 30 mm.		contendo 06 prateleiras. As colunas em "L" deverão receber sapatas					
Dimensões: ait. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm Tolerància máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o îtem deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: - ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; - grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 841:2015 d0 = isento de bolhas - grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas - grau de enferrujamento conforme a norma ABNT sou da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1043:2008 e a norma asten d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; - ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma - ABNT 1043:2008 e a norma asten d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm; - ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma asten D3399:2017 - Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA - Largura do assento: 480 mm +/-10 mm; - Hura do assento: 430 mm +/-10 mm; - Hura do assento: 430 mm +/-10 mm; - Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; - Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; - Espessura da espuma do assento: mínima de 30 mm.		plásticas em suas terminações em contato com o chão. Toda estrutura em					
Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas:  -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando a otamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  -grau de enferrujada enferrujada enferrujada enferrujada ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1043:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  -beclaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: AFFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MóVEIS LTDA  4  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSOES E TOLERÂNCIAS  -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.							
Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 5mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas:  -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando a otamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  -grau de enferrujada enferrujada enferrujada enferrujada ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1043:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  -beclaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: AFFORM INDUSTRIA E COMERCIO DE MóVEIS LTDA  4  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSOES E TOLERÂNCIAS  -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		Dimensões: alt. 175 cm, larg. 95 cm, prof. 43,5 cm					
Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 894:1983, com o mínimo de 500 horas:  -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 (0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando a tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 (0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando a tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 (0 = isento de bolhas  -grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  -ensaio de determinação da espessur ad a camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 μm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D339:2017  -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4  -CADEIRA FIXA  -Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  -Profundidade do assento: 540 mm +/-10 mm;  -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lomban');  -Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  -Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do acosto: mínima de 30 mm.							
os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas;  -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  -grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  -grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  - % de área enferrujada  -ensaio de defeminação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.  FABRICANTE: APPORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA  4  -CADEIRA FIXA  -CADEIRA FIXA  -CADEIRA FIXA  -CADEIRA FIXA  -Largura do assento: 480 mm +/-10 mm;  -Profundidade do assento: 480 mm +/-10 mm;  -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;							
proposta inicial: ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094-1983, com o mínimo de 500 horas; egrau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841-2015 d0 = isento de bolhas egrau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841-2015 t0 = isento de bolhas egrau de enferrujada ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 1043-2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11043-2008 e rorrigida de 2010; ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359-2017  Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quator pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; Profundidade do assento: 400 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 500 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 500 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do encosto: 550 mm inima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.							
-ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o minimo de 500 horas; -grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas -grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 0 = isento de bolhas -grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada -ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MOVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pês. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS -Largura do assento: 450 mm +/-10 mm; -Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; -Espessura da espuma do encosto: 350 mm +/-10 mm; -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; -Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; -Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.							
norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas;							
•grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas e grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas egrau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas egrau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 15841:2015 t0 = isento de bolhas egrau de enferrujamento conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d'7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D'3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia minima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 480 mm +/-10 mm;  •Largura do assento: 480 mm +/-10 mm;  •Largura do assento: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.							
conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 460 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;							
-grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 (0 = isento de bolhas -grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada -ensaio de determinação de espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; -ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 -Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA -CADEIRA FIXA -CAdeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS -Largura do assento: 460 mm +/-10 mm; -Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; -Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; -Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm, -Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm, -Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		• arau de empolamento auando a dencidade de distribuição das holhas					
ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 480 mm +/-10 mm; •Profundidade do assento: 480 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 480 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 30 mm.							
•grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE M6VEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 430 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas					
% de área enferrujada ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010; ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017 •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm; •Expessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma					
*ensaio de determínação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;     *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;     *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017      *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.     FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA  CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  *Largura do assento: 400 mm +/-50 mm;  *Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  *Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  *Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm;  *Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  *Espessura da espuma do assento: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas					
norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior à 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0					
superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 400 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada					
*ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;     *ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017     *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a					
ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio					
*ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017     *Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.     FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4    CADEIRA FIXA     Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.     DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS     *Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;     *Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;     *Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;     *Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);     *Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;     *Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;     *Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;					
astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; Profundidade do assento: 430 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm; •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;					
que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; Profundidade do assento: 430 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; Profundidade do assento: 430 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017					
4 CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 400 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando					
Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.					
com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.		conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA					
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA		UN.	40	495,00	19.800,00
•Largura do assento: 500 mm +/-50 mm; •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm; •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço		UN.	40	495,00	19.800,00
Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; Altura do assento: 430 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.		UN.	40	495,00	19.800,00
Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm; Altura do assento: 430 mm +/-10 mm; Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar); Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.		UN.	40	495,00	19.800,00
Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS		UN.	40	495,00	19.800,00
Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA CADEIRA FIXA CAdeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
apoio lombar); •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
•Éxtensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm; •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
•Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm; •Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do		UN.	40	495,00	19.800,00
•Espessura da espuma do encosto: mínima de 30 mm.	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);		UN.	40	495,00	19.800,00
	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA  CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00
	4	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas  •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas  •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0  % de área enferrujada  •ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, com valor médio superior á 100 µm;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;  •ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma astm D3359:2017  •Declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MóVEIS LTDA  CADEIRA FIXA  Cadeira fixa estofada, sem braços, montada sobre armação tubular de aço com quatro pés.  DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS  •Largura do assento: 500 mm +/-50 mm;  •Profundidade do assento: 460 mm +/-10 mm;  •Altura do assento: 430 mm +/-10 mm;  •Largura do encosto: 400 mm +/-10 mm (medida no ponto mais saliente do apoio lombar);  •Extensão vertical do encosto: 350 mm +/-10 mm;  •Espessura da espuma do assento: mínima de 40 mm;  •Espessura da espuma do encosto: mínima de 40 mm;		UN.	40	495,00	19.800,00



	•Tolerâncias para camada de tinta: mínimo 40 micrometros /máximo 100					
	micrometros.					
	CARACTERÍSTICAS					
	•Assento e encosto confeccionados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura					
	máxima de 1,5 mm cada.					
	•Estofamento do assento e do encosto em espuma de poliuretano					
	expandido, colada à madeira e revestida com tecido, na cor cinza, dotado					
	de proteção com produto impermeabilizante hidro-repelente.					
	•Faces inferior do assento e posterior do encosto revestidas com capas de plástico injetado, na cor preta.					
	•Fixação do assento e do encosto à estrutura por meio de parafusos com					
	rosca métrica e porcas de cravar.					
	•Estrutura constituída de 4 pés, confeccionada em tubo de aço com					
	costura, laminado a frio, secção circular mínima 22,3 mm (7/8"), com espessura mínima de 1,5 mm (chapa 16).					
	•Acabamento das partes metálicas em pintura em pó, brilhante, na cor					
	preta.					
	•Terminações de tubos em plástico injetado, na cor preta, fixadas através					
	de encaixe. Estas não devem poder ser retiradas sem o uso de					
	ferramentas. •Sapatas articuladas para garantir o nivelamento em relação às variações					
	do piso.					
	•Todos os encontros de tubos ou uniões de partes metálicas devem					
	receber solda em toda a extensão da união.					
	Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a					
	proposta inicial:					
	•ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme					
	norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas;					
	•grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas					
	conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma					
	ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas					
	•grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0					
	% de área enferrujada					
	•ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, 100 µm;					
	•ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
	ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;					
	•ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
	astm D3359:2017 •declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando					
	que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.					
	FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA					
5	CADEIRA GIRATÓRIA COM ESPALDAR BAIXO	APFORM/ CAD	UN.	20	693,00	13.860,
	Rodízio constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 5cm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA),	GIR E/B				
	o corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em					
	material termoplástico denominado Poliamida (PA).					
	As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço					
	carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um					
	processo de lubrificação através de graxa para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso.					
	O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso)					
	de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra					
	corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra					
	montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo.					
	Base definida por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um					
	diâmetro na ordem de 555 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio,					
	fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/20 na espessura de 1,5					
	mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de					
	secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio					
	sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central					
		Î.	i	i l		

•ensaio de determinação da espessura da camada de tinta conforme a norma ABNT 10443:2008 e a norma astm d7091:2013, 100 µm;



1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno. Coluna a gás constituída de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). A plataforma é fabricada com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5mm sendo fixada ao assento por 4 parafusos sextavados com dimensões aproximadas de ¼" x 1 ½. O conjunto recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e é revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460 mm (largura) x 415mm (profundidade), apresentando em suas extremidades cantos arredondados. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aco carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22.2mm e 1.50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nano cerâmica), e revestimento eletroestático epóxi O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de inieção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 5,5 mm de largura por 24,5 mm de comprimento e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) inietado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura) x 335mm (altura), apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica. Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial: •ensaio de corrosão por exposição em câmara de névoa salina, conforme norma ABNT 8094:1983, com o mínimo de 500 horas; •grau de empolamento quando a densidade de distribuição das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 d0 = isento de bolhas •grau de empolamento quando ao tamanho das bolhas conforme a norma ABNT 5841:2015 t0 = isento de bolhas •grau de enferrujamento conforme a norma ABNT iso 4628-3:2015 ri 0 = 0 % de área enferrujada



	•ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
	ABNT 11003:2009 versão corrigida de 2010;					
	•ensaio de aderência da tinta, determinação de aderência, conforme norma					
	astm D3359:2017					
	<ul> <li>declaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 01 ano contra qualquer defeito de fabricação.</li> </ul>					
	FABRICANTE: APFORM INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA					
7	CONJUNTO MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR.	PLAXMETAL/CJP	CJ	50	2.120,80	106.040,0
	Mesa com tampo modular em plástico injetado de alto impacto que se fixa	PLAX				
	à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa					
	(2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Possui um tapume de 650x250 mm em MDP de 15 mm de espessura revestido com laminado					
	melamínico branco fixado na parte frontal da mesa por 4 parafusos					
	soberbos. Após montada a mesa mede 610 x 810 mm e tem 760 mm de					
	altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço					
	1010/1020 de seção 20x40 mm com 1,2 mm composto por 3 travessas e					
	2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo					
	existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa.					
	Esse cone é fabricado em tubo Ø 2" com 2,25 mm de parede e recebe					
	internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza					
	a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x0,9 mm de parede. Na extremidade					
	inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para					
	nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças					
	metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura					
	em tinta Epoxi.					
	A Cadeira Giratória deve ser constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodízio. A estrutura de sustentação do assento e					
	encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm					
	e 1.50 mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi					
	pó. Os tubos devem ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento					
	e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ½"x1.1/2" mm sextavados flangeados. O conjunto deve ser então					
	acoplando ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pemas com					
	sapatas. O assento deve ser produzido em polipropileno copolímero					
	injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com					
	dimensões aproximadas de 465 mm de largura, 470 mm de profundidade					
	com 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro)					
	porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos					
	sextavados flangeados 1/4"x1.1/2". Sobre o assento deve existir um					
	estofamento com alma plástica fixado ao mesmo por meio de parafusos					
	para plástico. A altura do assento ao piso deve ser regulável de 410 a 520 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno					
	copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento					
	texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por					
	330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos					
	arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores					
	The partie posterior do encosto, serido travado por dois piños fixadores					
	plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto,					
	dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir					
	furos para ventilação. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó.					
	Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para					
	regulagem de altura do assento. A base penta pé deve ser fabricada em					
	chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi					
	pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento					
	texturizado. A coluna deve ser com movimento à gás com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm					
	mm e comprimento minimo de 295 mm e maximo de 405 mm aproximadamente, coberta com carenagem injetada em polipropileno com					
	acabamento texturizado.					
	Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm.					
	Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir	i contract of the contract of				



	proposta inicial: -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 600 horasLaudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora – NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREALaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horasLaudo de acordo com a ABNT 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m²Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micrasLaudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincasLaudo de acordo com a ABNT 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 600 horasLaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que					
	os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela ABNT 5841/2015 com duração igual a 600 horasLaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plásticaCatálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidadeDeclaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, atestando que a garantia mínima é de 02 anos contra qualquer defeito de fabricação. FABRICANTE: PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS					
10	CORPORATIVAS  CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 8 CADEIRAS JUVENIL  A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1840x810mm e tem 640mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 6 cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de aproximadamente 400 mm de largura, 340 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com	PLAXMETAL/EL OPLAX	S	10	4.627,20	46.272,00
	cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 380 mm. O encosto deve ser inteiriço,					



sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une-se à Estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento.  Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:  -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 600 horas. Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora  - NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREALaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que					
os produtos atendem os requisitos da ABNT 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horasLaudo de acordo com a ABNT 9209/86 atestando					
que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².  -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras. Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. Laudo de acordo com a ABNT 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 600 horas.  -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela ABNT 5841/2015 com duração igual a 600 horasLaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plásticaLaudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plásticaRelatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxipó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similaresCatálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dele, assim como os seguintes fatores: conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidadeDeclaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, onde o período mínimo de garantia seja de 02 anos. FABRICANTE: PLAXMETAL S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS					
CONJUNTO REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO COM 8 CADEIRAS ADULTO A mesa deve ser composta por tampos modulares fabricada em ABS injetado de alto impacto, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada	PLAXMETAL/EL OPLAX	CJ	20	4.820,00	96.400,00
lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1840x810mm e tem 760 de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção					



20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aco 1010/1020 Ø 1.1/2"x 0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epóxi. Cadeira. O conjunto é composto por 8 cadeiras, ela deve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado e dimensões de aproximadamente 400 mm de largura, 420 mm de profundidade 4 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de um encaixe em todo o tubo da base da frente da cadeira e 2 (duas) cavidades reforçadas com aletas de 2mm de espessura, que acomodam parafusos auto atarraxantes para plástico de diâmetro 5x25 mm fenda Phillips. Na parte frontal, que fica em contato com as pernas do usuário deve ser provido de borda arredondada com raio a fim de não obstruir a circulação sanguínea. A altura do assento até o chão é de 460 mm. O encosto deve ser inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são 375 mm de largura por 200 mm de altura, com espessura de parede média de 3,5 mm. A peça deve possuir cantos arredondados e une-se à Estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores aos tubos da estrutura metálica da cadeira e deve

ser travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos de secção redonda com ø 19,05 mm e 1,5 mm de espessura de parede dobrados e soldados. O conjunto estrutural deve recebe banhos químicos e pintura Epóxi em pó. As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento.

Tolerância máxima para variação de medidas dimensionais (+ ou -) 3mm. Para garantir a qualidade, durabilidade e resistência, o item deve possuir os seguintes documentos que devem ser apresentados juntamente com a proposta inicial:

- -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela ISO 4628-3/2015 com duração igual a 600 horas. Laudo Técnico de Ergonomia em conformidade com a Norma Regulamentadora NR 17 emitido por um Ergonomista Acreditado pela ABERGO e um Engenheiro de Segurança do Trabalho com recolhimento de ART pelo CREA.
- -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8095/2015, com duração igual ou superior a 600 horas. -Laudo de acordo com a ABNT 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m².
- -Laudo de acordo com a ASTM D 7091/13 e resultado de espessura máxima de 75 micras. Laudo de acordo com a ASTM D 2794/2010, atestando que a tinta suporta mais de 350 kg.m sem causar trincas. Laudo de acordo com a ABNT 8096, Avaliação da Resistência à corrosão por exposição ao Dióxido de Enxofre, com duração igual ou superior a 600 horas.
- -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO atestando que os produtos atendem os requisitos da ABNT 8094/83, com avaliação pela

ABNT 5841/2015 com duração igual a 600 horas.

- -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTMD790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.
- -Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO de acordo com a ISO178:2010 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira e prancheta em resina plástica.
- -Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxipó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº



11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similaresCatálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação dele, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidadeDeclaração de garantia emitida exclusivamente pelo fabricante, onde o período mínimo de garantia seja de 02 anos. FABRICANTE: PLAXMETAL			
S/A - INDÚSTRIA DE CADEIRAS CORPORATIVAS	365.497.00		
TOTAL GERAL			

VIGÊNCIA: O contrato terá sua vigência de 12 (doze) meses, contados da data da sua assinatura, podendo ser prorrogado até o limite de 60 (sessenta) meses, com fundamento no art.57, inciso II da Lei 8.666/93.

PREÇO: O valor global, a que alude este CONTRATO, o valor total de R\$ 365.497,00 (Trezentos e sessenta e cinco mil, quatrocentos e noventa e sete reais). DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA: As despesas decorrentes desta contratação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento do município para o exercício de 2023, na classificação abaixo:

UNIDADE ORÇAMENTÁRIA 05 – FUNDO DE MANUTENÇÃO E DESENVOLVIMENTO DA EDUCAÇÃO BÁSICA PROJETO/ATIVIDADE 2.081 – MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO FUNDEB 30% - ENSINO FUNDAMENTAL ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1540 - Transferências do FUNDEB - Impostos e Transferências de Impostos 1543 - Transferências do FUNDEB - Complementação da União PROJETO/ATIVIDADE 2.082 – MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO FUNDEB 30% - EDUCAÇÃO CRECHE ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1540 – Transferências do FUNDEB – Impostos e Transferências de Impostos 1543 - Transferências do FUNDEB - Complementação da União PROJETO/ATIVIDADE 2.083 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES FUNDEB 30% - INFANTIL ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1540 - FUNDEB 30% - Transferências do FUNDEB - Impostos e 1543 - Transferências do FUNDEB - Complementação da União PROJETO/ATIVIDADE 2.085 — COMPLEMENTAÇÃO DO VALOR ANUAL TOTAL POR ALUNO (VAAT) — 30% - INF ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 -Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1542 - Complementação da União - VAAT - FUNDEB 30% - Transferências do FUNDEB. UNIDADE ORÇAMENTÁRIA 06 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA PROJETO/ATIVIDADE 2.095 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO ENSINO FUNDAMENTAL ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1501 - Outros Recursos não Vinculados UNIDADE ORÇAMENTÁRIA 06 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA PROJETO/ATIVIDADE 2.094 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DO SALÁRIO EDUCAÇÃO ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1550 - Transferência do Salário-Educação UNIDADE ORÇAMENTÁRIA 06 - SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E CULTURA PROJETO/ATIVIDADE 2.112 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO. ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RÉCURSO 1.500 - Recursos não vinculados de Impostos PROJETO/ATIVIDADE 2.091 - MANUTENÇÃO DAS ATIVIDADES DE ENSINO INFANTIL - CRECHE ELEMENTO DE DESPESA 44.90.52 - Equipamentos e material permanente FONTE DE RECURSO 1.501 - Outros Recursos não Vinculados.

São Gonçalo do Amarante/RN, 06 de novembro de 2023.

MARIA MARLUCE DE PAULA ARAÚJO SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO CONTRATANTE JOSÉ PEREIRA DA COSTA JÚNIOR APFORM INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA CONTRATADO

# EXTRATO DO SEGUNDO TERMO ADITIVO CONTRATO DE LOCAÇÃO DE IMÓVEL N.º 665/2021

CONTRATANTE: Município de São Gonçalo do Amarante/RN — Secretaria Municipal de Serviços Urbanos, CNPJ (MF) n.º 08.079.402/0001-35.

CONTRATADA: Emilly Maryana Silva Ferreira, CPF n.º 700.509.014-43, com endereço residencial na Rua Nossa Senhora de Santana, nº 17, Loteamento Santa Terezinha, São Gonçalo do Amarante/RN.

OBJETO: O presente termo tem como objeto a prorrogação do prazo de vigência do Contrato Administrativo, a contar de 09 de novembro de 2023 e se encerrando em 08 de novembro de 2024, nos termos do Art. 57, Inciso II, da Lei Federal nº 8.666/93.

VALOR MENSAL DA LOÇAÇÃO: R\$ 1.959,00 (um mil e novecentos e cinquenta e nove reais).

MODALIDADE LICITATÓRÍA: Dispensa de Licitação de nº 066/2021 (PROCESSO ORIGINAL/PMSGA/RN n.º 10225/2021).

FUNDAMENTO LEGAL: Art. 57, Inciso II, da Lei Federal nº 8.666/93.

DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA:

Unidade Orçamentária: 11 - Secretaria Municipal de Serviços Urbanos;

Projeto/Atividade: 2.006 - Manutenção das Atividades da Secretaria de Serviços Urbanos;

Elemento de Despesa: 33.90.36 — Outros Serviços de Terceiros — PF; Fonte de Recurso: 1500 — Recursos não Vinculados de Impostos.

DATA DA ASSINATURA: 08 de novembro de 2023.

VIGÊNCIA: 09 de novembro de 2023 a 08 de novembro de 2024.

SIGNATÁRIOS: Adelson Martins - CONTRATANTE, e Emilly Maryana Silva Ferreira - CONTRATADA.



# **EXECUTIVO/EDUCAÇÃO**

## PORTARIA Nº703/SME/SGA, 07 de novembro de 2023.

A SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO, no uso das atribuições legais, CONSIDERANDO o artigo 52 da Lei Municipal nº 1.201, de 12 de janeiro de 2010, Resolve:

Art. 1º. Conceder aos Servidores listados, lotados na Secretaria Municipal de Educação, a Promoção horizontal/vertical, conforme quadro anexo.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor, a partir da data de sua publicação, retroagindo os efeitos a 01 de novembro de 2023.

Nº	SERVIDOR	MATR	NÍVEL OU LETRA ATUAL	NOVO NÍVEL OU LETRA A SER ATUALIZADO
01	Arlene Delfino de Oliveira Costa	9760/1	NIIE - F	NIIE - G
02	Joselene Avelino de Lima	0151/1	NI - G	NIIE – G
03	Katia Tatiana Medeiros Borba de Freitas	12439/1	NIIE – B	NIIE – C
04	Lúcia Maria de Jesus	9365/1	NI - F	NI – G
05	Maria do Socorro Guimarães O. da Silva	9342/1	NI – G	NIIE – G

São Gonçalo do Amarante - RN, 07 de novembro de 2023.

Maria Marluce de Paula Araújo Secretária Municipal da Educação

## **LICENÇA**

## CONCESSÃO DE LICENÇA AMBIENTAL - 027/2023: LICENÇA DE OPERAÇÃO

UNIDAS LOCADORA S.A., 45.736.131/0033-57, torna público que recebeu da Secretaria Municipal de Meio Ambiente e Urbanismo – SEMURB, com prazo de validade até 08/11/2027 a Licença Ambiental - 027/2023: Licença de Operação em favor da Prestação de serviço de locação de veículos sem condutor, no qual apresenta uma área total de 3.000 m², possuindo 261,23 m² de área construída, dispondo de 114 vagas de estacionamento e realização de lavagem a seco, localizada no aeroporto, Av. Ruy Pereira Dos Santos, nº 3100, Box S.0.04, Massaranduba, CEP: 59292-462, São Gonçalo do Amarante/RN.

Esther Roberta Cesar Menino Cardoso e Anne Karole Gonçalves Soares Representantes legais



Rua Alexandre Cavalcanti, S/N - Centro Telefones: 3278.4850 - 3278.3499 jom@saogoncalo.rn.gov.br Site: www.saogoncalo.rn.gov.br